

**Государственное автономное профессиональное образовательное
учреждение Московской области
«Губернский колледж»**

Согласовано

1-й заместитель директора
по учебной работе

 Т. Г. Молчанова
« 28 » 08 2020г.

Утверждаю

Директор

ГАПОУ МО «Губернский колледж»

 А. И. Лысиков
« 28 » 08 2020 г.

Рассмотрено на заседании

ПЦК специальных

дисциплин

протокол № 1 от 28 08 2020г.

председатель  Н.Ю. Афанасьева

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

**ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям
рабочих, должностям служащих»**

«профессиональный цикл»

программы подготовки специалистов среднего звена

**по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и
ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»**

2020г.

СОГЛАСОВАНО

АО НПО «Турботехника»

Р.В. Каминский



Составлена в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта по профессии

15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)».

ОДОБРЕНА

Методической комиссией ПЦК

ГАОУ СПО «ГПК»

Протокол № 1 от 28.08. 2020 г.

Рабочая программа производственной практики ПМ.04. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» разработана на основе требований ФГОС по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) утверждённому приказом Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. № 1580.

Рабочая программа производственной практики ПМ.04. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» разработана на основе примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) зарегистрированной в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером 15.02.12-170331, дата регистрации в реестре 31.03.2017г.

Содержание программы реализуется в процессе освоения обучающимися программы подготовки специалистов среднего звена с получением среднего общего образования, разработанной в соответствии с требованиями ФГОС ТОП-50.

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.....	4
2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.....	7
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ.....	9
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	13
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	17
6. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ ВНЕСЕННЫХ, В РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ.....	18

1. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Производственная практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы (ОПОП), обеспечивающей реализацию Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (ФГОС СПО).

Целью практики является комплексное освоение обучающимися всех видов профессиональной деятельности по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)», формирование общих и профессиональных компетенций, а также приобретение необходимых умений и опыта практической работы по профессии.

Общий объем времени на проведение практики определяется ФГОС СПО, сроки проведения устанавливаются образовательным учреждением в соответствии с ОПОП образовательного учреждения.

Производственная практика по профессии проводится образовательным учреждением в рамках профессиональных модулей и может реализовываться как концентрированно, в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика направлена на формирование у обучающихся получение практического опыта, в зависимости от профессии может иметь один и или несколько видов. Производственная практика может проводиться как в образовательном учреждении (при выполнении условий реализации программы практики), так и в образовательных организациях на основании договоров.

Практика по профессии направлена на освоение обучающимися общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и, как правило, проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика направлена как на углубление и развитие у обучающихся общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, так и на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы.

Рекомендуемые формы отчетности обучающихся по производственной практике - дневник, отчет, приложения (фото-, видеоматериалы, конспекты занятий, уроков); по преддипломной практике – отчет, характеристика.

Программа производственной практики разрабатывается учебным заведением на основе рабочих программ модулей ОПОП профессии, макета программы производственной практики и согласовывается с организациями,

участвующими в проведении практики. Одной из составляющей программы практики является разработка форм и методов контроля для оценки результатов освоения общих и профессиональных компетенции. К работе над этим разделом привлекались специалисты организаций, в которых проводится практика. При разработке содержания каждого вида практики по профессиональному модулю следует выделить необходимые практический опыт и умения в соответствии с ФГОС СПО, а также виды работ, необходимые для овладения конкретной профессиональной деятельностью и включенные в рабочую программу модуля. Содержание практики по профессии может уточняться в зависимости от специфических особенностей конкретной организации.

Разработчики:

Вершинина Лариса Сергеевна – зам. директора по УПР ГАПОУ МО
«Губернский колледж»;

Тимофеев Александр Владимирович - преподаватель специальных дисциплин
ГАПОУ МО «Губернский колледж».

Эксперты:

Внутренняя экспертиза

Техническая экспертиза: Светлова Т.А., председатель ПЦК специальных
дисциплин ГАПОУ МО «Губернский колледж».

Содержательная экспертиза: Светлова Т.А., председатель ПЦК специальных
дисциплин ГАПОУ МО «Губернский колледж».

Программа согласована с работодателями:

Федотов В.Н., главный инженер ФГБУ ГНЦ «ИФВЭ» г. Протвино.

2. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1. Область применения программы

Программа производственной практики (далее программа практики) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» в части освоения видов профессиональной деятельности (ВПД) специальности.

ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

ПК 4.1 Производить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов

ПК 4.2 Производить слесарную обработку простых деталей

ПК 4.3 Производить профилактическое обслуживание простых механизмов

В процессе освоения ПМ студенты должны овладеть общими компетенциями (ОК):

ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 2. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности

ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие

ОК 4. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами

ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей

ОК 7. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 9. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в программах дополнительного профессионального образования: в программах повышения квалификации работников производственных предприятий и в программах переподготовки на базе профессионального образования. Опыт работы не требуется.

2.2 Количество часов, отводимое на освоение программы производственной практики: всего 180 часов.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

3.1. Объем и виды практики по специальности: 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)»

<i>Вид практики</i>		<i>Количество часов</i>	<i>Форма проведения</i>	<i>Семестр</i>
Производственная практика			<i>концентрированно</i>	<i>3,4,5</i>
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	180		
Практика по профилю специальности				
Итого		180		

3.2 Содержание производственной практики по профессиональным модулям

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Цели и задачи производственной практики.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и следующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения программы производственной практики должен:

- ПК 4.1** Производить монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов
- ПК 4.2** Производить слесарную обработку простых деталей
- ПК 4.3** Производить профилактическое обслуживание простых механизмов

При выполнении работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающийся должен:

иметь практический опыт:

- подготовительно-заключительные операции и операции по обслуживанию рабочего места;
- анализ исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
- диагностика технического состояния простых узлов и механизмов;
- сборка простых узлов и механизмов;
- разборка простых узлов и механизмов;
- размерная обработка простой детали;
- выполнение пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- проверка технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом
- выполнение смазочных работ
- устранение технических неисправностей в соответствии с технической документацией
- контроль качества выполненных

уметь:

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;
- выполнять чтение технической документации общего и специализированного назначения;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;
- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов;
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;
- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;
- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда;
- выбирать слесарные инструменты и приспособления для слесарной обработки простых деталей;

- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование;
- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда;
- выбирать слесарный инструмент и приспособления;
- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;
- выполнять смазку, пополнение и замену смазки;
- выполнять промывку деталей простых механизмов;

3.2.1 Содержание производственной практики по профессиональному модулю ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Производственная практика: ПМ.04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Количество часов: 180 часов

Форма проведения: концентрированно

Отчетная документация: - отчет по практике

- дневник по производственной практике

- характеристика

Коды ПК	Виды работ	Контроль и оценка
ПМ.04	Инструктаж по технике безопасности на рабочем месте.	Текущий контроль в процессе практики. Проверка и оценка сдачи отчетной документации
ПК 4.1.	1. Разборка узлов оборудования, машин и механизмов.	
ПК 4.2.	2. Разборка узлов оборудования, машин и механизмов.	
ПК 4.3.	3. Ремонт отдельных узлов оборудования, машин и механизмов.	
	4. Ремонт отдельных узлов оборудования, машин и механизмов.	

	<ol style="list-style-type: none"> 5. Сборка отдельных узлов оборудования, машин и механизмов. 6. Сборка отдельных узлов оборудования, машин и механизмов. 7. Разъединение сопряженных деталей. 8. Разъединение сопряженных деталей. 9. Снятие подшипников качения. 10. Снятие шестерен. 11. Выпрессовка втулок осей. 12. Чистка, мойка маркировка деталей. 13. Составление ведомости по имеющимся дефектам. 14. Ремонт деталей: напайка слоя баббита паяльником на вкладыш. 15. Ремонт деталей: шабрение несложных втулок, 16. Ремонт деталей: слесарная обработка и подгонка деталей по месту. 17. Ремонт деталей: слесарная обработка и подгонка деталей по месту. 18. Ремонт деталей: вырубание смазочных канавок во вкладышах подшипников. 19. Ремонт деталей: припиливание шпонок и клиньев. 20. Сборка разъемных соединений при помощи винтов, болтов, гаек, шпилек, шпонок и муфт. 21. Фиксирование деталей болтами и винтами. 22. Затяжка болтов и гаек в групповом соединении. 23. Сборка шпоночных и шлицевых соединений. 24. Сборка шпоночных и шлицевых соединений. 25. Подбор, пригонка по пазу шпонок. 26. Запрессовка неподвижных шпонок. 27. Использование механизированных инструментов при сборке разъемных соединений. 28. Склепывание листовых материалов. 29. Клепка с применением механизированных инструментов. 30. Дифференцированный зачет. 	Оценка выполнение практических работ
--	---	---

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Организация практики

Производственная практика проводится в организациях на основе договоров, заключаемых между ГАПОУ МО «Губернский колледж» и организациями.

ГАПОУ МО «Губернский колледж» осуществляет руководство практикой, контролирует реализацию программы практики и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми, формируют группы в случае применения групповых форм проведения практики.

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора ГАПОУ МО «Губернский колледж» с указанием закрепления каждого обучающегося за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики.

Продолжительность рабочего дня обучающихся должна соответствовать времени, установленному трудовым законодательством Российской Федерации для соответствующих категорий работников.

На период производственной практики обучающиеся, приказом по предприятию / учреждению / организации, могут зачисляться на штатные рабочие места и включаться в списочный состав предприятия / учреждения / организации, но не учитываются в их среднесписочной численности.

С момента зачисления обучающихся на рабочие места, на них распространяются требования стандартов инструкций, правил и норм охраны труда, правил внутреннего трудового распорядка и других норм и правил, действующих на предприятия, учреждениях, организации по соответствующей специальности и уровню квалификации рабочих.

За время производственной практики обучающиеся должны выполнить задания на практику в соответствии с данной рабочей программой производственной практики.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом.

4.2. Информационное обеспечение организации и проведения производственной практики, рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

1.Федеральный государственный образовательный стандарт по специальности среднего профессионального образования 15.02.12 «Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)» утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации.

2. Учебный план по специальности.

3.Положение об учебной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (приказ Минобразования и науки России от 24.02.2009г. №142)

5.Единый тарифно-квалификационный справочник работ и рабочих профессий.

-перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы, рекомендуемых для выполнения заданий и этапов практики;

6. Покровский Б.С. Слесарь-ремонтник (базовый уровень) /учебное пособие/ - М.: ИКЦ «Академкнига», 2014. - 286с.

Дополнительные источники:

7. Схиртладзе А.Г., Скрыбин В.А., Борискин В.П. Ремонт технологических машин и оборудования /учебное пособие/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015.- 432с.

8. Горохов В.А., Иванов В.П., Схиртладзе А.Г., Борискин В.П. Технология, оснащение и организация ремонтно-восстановительного производства /учебник/ - Старый Оскол: ТНТ, 2015,- 552с.

9. Федеральный закон «Трудовой кодекс РФ» № 197-ФЗ от 30.12.2001

10. Федеральный закон «О внесении изменений в Трудовой кодекс РФ» № 90-ФЗ от 30.06.2006

11. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997

12. ПСУОТ и ПБ 5.3-01-2005

13. П СУОТ и ПБ 5.8-01-2005 «О применении нарядов-допусков при производстве работ повышенной опасности в ОАО «НЛМК».

14. П СУОТ и ПБ 5.3-02-2005

15. П СУОТ и ПБ 6.3-01-2006 «Положение о порядке расследования и учета несчастных случаев на производстве в ОАО «НЛМК»

16. П СУОТ и ПБ 05757665 - НЛМК - 2007 «О системе управления охраной труда и промышленной безопасностью в ОАО «НЛМК»
17. П СУОТ и ПБ 5.5-01-2008 «Об управлении пожарной безопасностью.
18. П СУОТ и ПБ -002-2007
19. Правила пожарной безопасности в РФ (ППБ-01-03)

Отечественные журналы:

«Сталь»

«Прокатное производство»

«Металлург»

Интернет - ресурсы:

- 1.Электронная библиотека books gid
<http://www.booksgid.com/scientific/2628-teoriia-obrabotki-metallov-davleniem..html>
- 2.ТехЛит.ру Крупнейшая библиотека нормативно-технической литературы. <http://www.tehlit.ru/>

4.3. Общие требования к организации производственной практики

- освоению программы практики должно предшествовать, или идти параллельно, изучение общепрофессиональных дисциплин и МДК соответствующего профиля. Освоению ПМ предшествует обязательное изучение учебных дисциплин:

- | | |
|----------|---|
| ОП.01 | Инженерная графика |
| ОП.02 | Материаловедение |
| ОП.03 | Техническая механика |
| ОП.04 | Метрология, стандартизация и сертификация |
| ОП.05 | Электротехника и основы электроники |
| ОП.06 | Технологическое оборудование |
| ОП.07 | Технология отрасли |
| ОП.08 | Обработка металлов резанием, станки и инструменты |
| ОП.09 | Охрана труда и бережливое производство |
| ОП.10 | Экономика отрасли |
| ОП.11 | Информационные технологии в профессиональной деятельности |
| ОП.12 | Безопасность жизнедеятельности |
| ОП.ВЧ.13 | Электрические машины и электропривод |
| ОП.ВЧ.14 | Основы гидравлического привода |

Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности.

4.4. Кадровое обеспечение организации и проведения производственной практики

4.4.1. Требования к квалификации педагогических кадров осуществляющих руководство практикой в образовательном учреждении:

- наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля и специальности.

4.4.2. Требования к квалификации специалистов, осуществляющих руководство практикой в организации.

Инженеры, мастера или иные технические кадры:

- наличие высшего или среднего специального профессионального образования, соответствующего профилю модуля и специальности.

Инженерно-педагогический состав:

- наличие высшего профессионального образования;
- опыт профессиональной деятельности в организациях профессиональной сферы;
- стажировка в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Мастера:

- наличие квалификации не менее чем на разряд выше разряда выпускника;
- стажировка в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года;
- опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемые в рамках модуля	Критерии оценки	Методы оценки
ПК 4.1 Монтаж и демонтаж простых узлов и механизмов	Демонстрация навыков ведения разборки, ремонта и сборки простых узлов и механизмов Соблюдение последовательности действий при разборке и сборке	Тестирование Наблюдение и оценка мастером при проведении ремонтных работ
ПК 4.2 Слесарная обработка простых деталей	Демонстрация навыков владения слесарным инструментом Соблюдение технологического процесса слесарной обработки материалов	Наблюдение и оценка мастером при проведении слесарных работ
ПК 4.3 Профилактическое обслуживание простых механизмов.	Демонстрация навыков диагностики и обнаружения неполадок простого оборудования Участие в планово-предупредительных и капитальных ремонтах оборудования	Наблюдение и оценка мастером при проведении ремонтных работ

**6. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ И ДОПОЛНЕНИЙ ВНЕСЕННЫХ, В
РАБОЧУЮ ПРОГРАММУ**

Изменение	
Было	Стало
Основание:	
Подпись лица внесшего изменения:	